

## Detalles de la instalación

**Modelo:** Vulcan S100

**Capacidad de circulación del agua:** 100 m<sup>3</sup>/h

**Diámetro de la tubería:** 150 A

**Zona de instalación:** Torre de refrigeración en una planta de fabricación de medicamentos



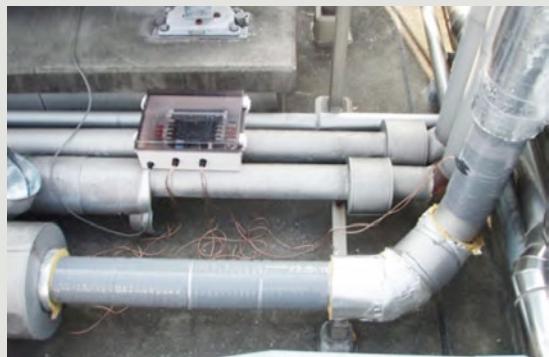
Torre de refrigeración en el techo de la planta

## Finalidad:

1. Prevención de los depósitos de cal.
2. Se evita la pérdida de eficacia del intercambiador de calor.
3. Reducción de costos de mantenimiento y limpieza del intercambiador de calor de placas.

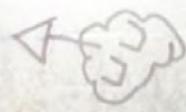
## Resultados:

Solo unos meses después de la instalación de Vulcan se ablanda la cal en la torre de refrigeración, en el intercambiador de calor de placas y en la tubería, siendo posible eliminarla fácilmente con un dedo.



Instalación de Vulcan S100

## Rejilla de la torre de refrigeración



Antes de instalar Vulcan: exterior de la torre de refrigeración.



5 meses después de instalar Vulcan: la cal se puede sacar simplemente con el dedo.



Antes de instalar Vulcan: interior de la torre de refrigeración.



5 meses después de instalar Vulcan: se ha reducido la cal.

## Intercambiador de placas



9 meses después de instalar Vulcan: el intercambiador de placas se puede abrir y limpiar.



Se ablandan los depósitos calcáreos en el intercambiador de calor de placas.



9 meses después de instalar Vulcan: intercambiador de placas desmontado para limpieza.



La cal acumulada se puede retirar fácilmente.

## Tubería de circulación



Tubería de circulación



Los depósitos calcáreos en la tubería de circulación también pueden retirarse pasando un dedo.