

Central térmica de Beihai

Nueva central para bomba de calor



Modelo de instalación:



- 3 unidades Vulcan X-Pro 1
- 1 unidades Vulcan X-Pro 2

Proyecto de la instalación:

Una nueva estación de bomba de calor

Instalado por: Jiayifang

X-Pro 1 para la red de agua a baja temperatura (sistema de agua de circulación)

DN600, caudal de agua de 2600 m³/h, instalado en el tubo de entrada del intercambiador de calor de placas para evitar que las incrustaciones disminuyan la eficiencia del intercambiador.



Paso 1: Se instalaron las bandas impulsoras.



Paso 2: Se cubrió la tubería con algodón aislante y posteriormente se instaló la unidad X-Pro 1.

X-Pro 1 para la red de calefacción (sistema de enfriamiento del agua por circulación)

DN700, caudal de agua de 2949 m³/h, instalado en la tubería de entrada de agua de la bomba de calor para proteger el intercambiador de calor interior, así como para evitar que las incrustaciones afecten su eficiencia.



Objetivo de la instalación:

El sistema de calentamiento en la estación original de la bomba de calor tenía serios problemas con incrustaciones por lo que la eficiencia de la bomba de calor se redujo, y debido a esto no se podía satisfacer la demanda de calor. Por lo tanto, la serie Vulcan X-Pro se instaló en una nueva central de bombeo de calor para proteger el sistema de la bomba y evitar que las incrustaciones reduzcan la eficiencia del intercambiador de calor.

X-Pro 1 para la red de calefacción (sistema de enfriamiento del agua por circulación)

DN700, caudal de agua de 2949 m³/h, instalado en la tubería de entrada de agua de la bomba de calor para proteger el intercambiador de calor interior, así como para evitar que las incrustaciones afecten su eficiencia.



Paso 1: Se instalaron las bandas impulsoras.



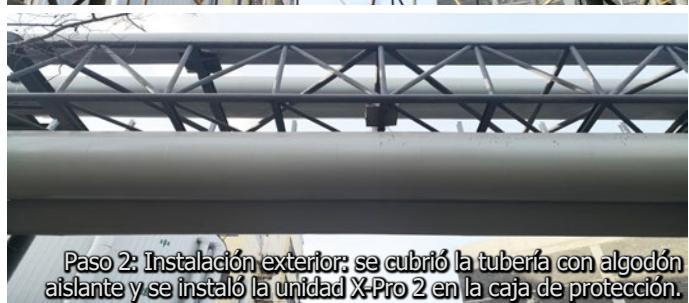
Paso 2: Se cubrió la tubería con algodón aislante y posteriormente se instaló la unidad X-Pro 1.

X-Pro 2 para el condensador (sistema de enfriamiento del agua por circulación)

DN1000, caudal de agua de 6700 m³/h, instalado en la tubería de entrada de agua de la bomba de calor para proteger el intercambiador de calor interior, así como para evitar que las incrustaciones afecten su eficiencia.



Paso 1: Se instalaron las bandas impulsoras.



Paso 2: Instalación exterior: se cubrió la tubería con algodón aislante y se instaló la unidad X-Pro 2 en la caja de protección.